

MED TEST III المملكة الأردنية الهاشمية

نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة

الصناعات الكيماوية

مؤسسة ليان للكيماويات

إجمالي الوفورات السنوية :

نظرة عامة عن الشركة

عدد الموظفين:

300 موظف بدوام كامل

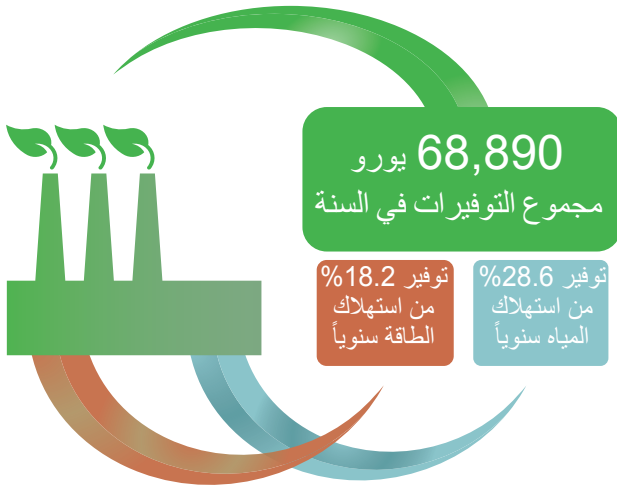
المنتجات والعلامات التجارية الرئيسية:

المنظفات، غسول اليد (سائل ورغوة)، شامبو الأطفال، جل (هلام) الاستحمام، منعم القماش، مطهر ومعقم، مستحضرات غسيل الأطباق، ملمع الأثاث ومنظف الأسطح

الأسواق الرئيسية:

السوق المحلي (40%) الأسواق الإقليمية والعالمية (50% و 10% على التوالي)

المعايير ونظم الإدارة المطبقة قبل مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة: ISO 9001



“

لطالما كانت رؤية الشركة وأهدافها هي الحد من عدم كفاءة الطاقة بهدف تقليل تكاليف الإنتاج والحد من التلوث البيئي من خلال توجيه وإرشاد موظفيها في بعض الأمور للحد من عدم الكفاءة. بناء على ذلك، شاركنا في مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة أملاً في الحصول على نتائج أفضل والاستفادة من خبرات المشروع وتجارب المشاركين

م. محمد خليل
مدير المصنع

”

مؤسسة ليان للكيماويات أسست سنة 2003 وهي فاعلة في تصنيع مواد التنظيف والعناية الشخصية منذ انشائها، حيث تهدف لتزويد عملائها بمنتجات ذات جودة عالية وبأسعار مناسبة، وقد تمكنت الشركة من دخول اسواق جديدة في كل من الإمارات العربية المتحدة والمملكة العربية السعودية، والبحرين، والعراق، والكويت، وليبيا، وفلسطين، واليمن، والجزائر، ومصر، وعمان بالإضافة للأسواق العالمية الأخرى. 60% من منتجات الشركة اليوم تُباع للأسواق الإقليمية والعالمية. كما حافظت الشركة على شهادات الجودة الخاصة بها وهي الايزو 9001 و14020-25 و14001.

الفوائد:

حدد مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة إجمالي وفورات سنوية تبلغ 68,890 يورو* (51,670 دينار أردني)، خاصة في الطاقة والمياه ومواد التعبئة والتغليف، باستثمار يقدر ب 89,800 يورو* (67,350 دينار أردني) منها 52,730 يورو* (39,550 دينار أردني) هي تكاليف تجديد نظام التسخين. يبلغ متوسط فترة السداد 1.3 سنة. لم ترفض الإدارة العليا للشركة أيًا من التدابير الـ 20 المحددة. يؤدي تنفيذ تدابير توفير المياه المحددة لتقليل استخدام المياه بنسبة 28.6%، ولا سيما تحسين نظام التناضح العكسي (RO) الذي أدى لتوفير 19% من المياه المرفوضة منه. وتخطط الشركة لمواصلة تحديد المزيد من تدابير كفاءة استغلال الموارد.

سيتم تقليل استهلاك الطاقة بنسبة 18.2% من خلال تنفيذ الخيارات المحددة. بالإضافة إلى ذلك، من المتوقع أن تنخفض انبعاثات ثاني أكسيد الكربون بمقدار 45.5 طن/سنة من تنفيذ الخيارات المحددة.

بالإضافة إلى خيارات توفير الموارد، تلقت الشركة توصيات من خبراء صناعة دوليين حول كيفية تحسين إجراءات صياغة المنتج وظروف الصحة والسلامة المهنية.

يرجى زيارة switchmed.eu



كجزء من برنامج سويتش ميد الممول من الاتحاد الأوروبي، يبتد اليونيدو في مشروع "نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة" مسارات للصناعات في دول جنوب المتوسط لتصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد وتحقيق وفورات لتحسين القدرة التنافسية والأداء البيئي. تم إعداد هذا المنشور بدعم مالي من الاتحاد الأوروبي وشركاء تمويل برنامج سويتش ميد. محتويات هذا المنشور هي من مسؤولية اليونيدو وحدها ولا يمكن بأي حال من الأحوال أن تعكس آراء الاتحاد الأوروبي.

شركاء التمويل:

التأثيرات البيئية / سنة	الطاقة ميغا واط ساعة/سنة	المياه (متر مكعب/سنة) والمواد (طن/سنة)	فترة تسديد قيمة الاستثمار بالسنوات	التوفير يورو/سنة*	قيمة الاستثمار باليورو*	
	-	11,952 متر مكعب مياه	0.2	25,997	5,866	الحفاظ على المياه
	-	6.4 طن (شرك تغليف)	0.5	31,317	15,867	التوفير في مواد التغليف
اجمالي 45.5 طن من ثاني أكسيد الكربون	30.9	-	3.1	6,227	19,400	الحفاظ على الطاقة ومراقبتها
	63.3	-	9.1	5,347	48,667	تركيب نظام حراري شمسي لتسخين المياه
	94.2	11,592 متر مكعب 6.4 طن	1.3	68,888	89,800	المجموع

* سعر الصرف، 0.75 دينار أردني = 1 يورو
** الأرقام مبنية على قيم الإنتاج خلال عام 2020

تحسين نظام التسخين الحالي من خلال:

1. تحسين كفاءة غلاية الماء الساخن (ضبط الشعلة وتنظيف وعزل الغلاية).
 2. العزل الجيد والحد من فقد الحرارة من غرفة تسخين المواد الخام.
 3. إضافة العزل الحراري للخلطات الساخنة.
- تركيب نظام مراقبة للطاقة؛ يمكن هذا الإجراء موظفي المصنع من مراقبة استهلاك الطاقة على لوحات الكهرباء الرئيسية خلال أيام العمل وعطلات نهاية الأسبوع من أجل التحقق من عدم وجود أي استهلاك مستمر أو غير متحكم فيه للطاقة خلال أوقات التوقف أو عطلات نهاية الأسبوع.

تركيب نظام حراري شمسي لتسخين المياه

بعد تنفيذ تدابير الحفاظ على الطاقة، يمكن تركيب نظام للاستفادة من الطاقة المتجددة لتقليل الاعتماد على الوقود الأحفوري والتكاليف المرتبطة به وذلك من خلال تركيب نظام حراري شمسي على المناطق المتاحة من سطح المبنى، حيث يمكن للمصنع تغطية 77٪ من الطلب اليومي على الماء الساخن.

“

مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة هو مشروع إيجابي ويستخدم منهجية أثارت انتباهنا إلى بعض القضايا والتفاصيل، التي أدت لإحداث تغييرات إيجابية ملموسة في الشركة

م. محمد خليل
مدير المصنع

”

الحفاظ على المياه

يمكن تحسين استخدام المياه وتقليله بشكل كبير من خلال مجموعة من تدابير التحكم في العمليات وممارسات «التدبير المنزلي الجيد»، مثل؛ تحسين عملية التناضح العكسي بناء على جودة المياه اللازمة وممارسات التصنيع الجيدة؛ استخدام تقنيات الغسيل الميكانيكية مثل كرات الغسيل لتنظيف خزانات الخلط؛ إعادة استخدام المياه من المرافق كمزيل عسر الماء لغسيل وتنظيف الحمامات؛ استخدام أجهزة توفير المياه في الصنابير ومراقبة استهلاك المياه لكل منطقة عن طريق تركيب عدادات لقياس تدفق المياه.

التوفير في مواد التغليف

الاستهلاك في مواد التغليف وأجور العمالة يمكن تخفيفها من خلال تطبيق الاجراءات التالية:

- تقليل سماكة شرك التغليف من 24 مم إلى 17 مم لتقليل الهدر (تحديد السماكة المثلى).
- تنظيم مساحة منطقة تخزين العبوات لتوفير الوقت والحد من عدد مواد التغليف التالفة.
- استخدام تغليف طبليبات التحميل القابل لإعادة الاستخدام بهدف الحد من كميات شرك التغليف التالف.
- تدريب العاملين على آلات التعبئة والتغليف لقياس ومراقبة كمية النفايات وتعديل خطوط الإنتاج لزيادة الكفاءة ودراسة الأسباب الجذرية لعدم المطابقة لكل وردية بما يشمل عمليات وضع الملصقات وتصميم الآلات والعامل البشري وتوريد المواد الخام ومراقبة الجودة.

الحفاظ على الطاقة ومراقبتها

تستخدم شركة ليمان نوعين من مصادر الطاقة (الكهرباء والحرارية)، وقد تم التوصية بالعديد من خيارات الحفاظ على الطاقة على النحو التالي:

- تحسين نفق البخار. يتم استخدام مولد بخار كهربائي لتزويد نفق تغليف العبوات بالبخار اللازم لأغراض الإنكماش. يوصى بالتدابير التالية لتقليل استهلاك الطاقة في هذا النظام:
 1. استخدام غلاية البخار (الديزل أو الغاز المسال) بدلاً من مولد البخار الكهربائي لنفق التغليف بالبخار.
 2. جمع وإعادة استخدام البخار الهارب من النفق.
 3. العمل بكامل الطاقة الإنتاجية.
- تقليل الطلب على الهواء المضغوط من خلال:
 1. استخدام المروحة بدلاً من الهواء المضغوط لإزالة الرطوبة التي تنشأ في نفق البخار عن العبوات.
 2. تصليح 90٪ من تسربات الهواء المضغوط.

لأي معلومات إضافية، يرجى التواصل مع

