منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

switchmed

ممول من الإتحاد الأوروبي

MED TEST III فلسطين

نقل التكنولوجيا السليمة بيئيا في جنوب البحر الأبيض المتوسط

القطاع: قطاع البلاستيك

الوفاء للصناعات البلاستيكية

نظرة عامة عن الشركة

عدد الموظفين:
211 موظفاً بدوام كامل

المنتجات والعلامات التجارية الرئيسة:
جالون البولي إيثيلين، أغطية البولي إيثيلين + المقابض، صفائح الجيري بولي إيثيلين، حاويات البولي بروبلين IML، أغطية البولي بروبلين IML، جالون البولي إيثيلين تيريفثاليت، زجاجات البولي إيثيلين تيريفثاليت، مرطبانات البولي إيثيلين تيريفثاليت، تشكيلات البولي إيثيلين تيريفثاليت.

الأسواق الرئيسة:
إقليمياً ودولياً (20٪ إلى سوق التصدير)

المعايير ونظم الإدارة المطبقة قبل مشروع نقل التكنولوجيا الرفيقة بالبيئة:
ISO 9001: ISO/BS و ISO 22000

شركة الوفاء للصناعات البلاستيكية (WPI) هي الشركة الرائدة في تصنيع مواد التغليف البلاستيكية في فلسطين، وهي متخصصة في توريد مواد التعبئة والتغليف الأولية لمختلف المنتجات للصناعات الغذائية ومستحضرات التجميل. تتعامل الشركة حاليا مع مواد خام بلاستيكية مختلفة، بما في ذلك البولي إيثيلين (PE) والبولي إيثيلين تيريفثاليت (PET) والبولي بروبيلين (PP). يتم إنتاج منتجات WPI وفقا للمعايير الدولية.

الفوائد:

حدد مشروع ميد تست MED TEST III توفيرات سنوية إجمالية قدرها 880,596 يورو * (3,249,398 شيكل) في الطاقة والمواد الخام والمواد المساعدة الإضافية والملصقات باستثمار قدره 2,366,529 يورو * (8,732,400 شيكل). ومتوسط فترة الاسترداد 2.7 سنة، تم قبول 81٪ من التدابير الـ 16 المحددة من قبل الإدارة العليا للتنفيذ منها 50٪ قد تم تنفيذها بالفعل أو أنها قيد التنفيذ.

سيتم تقليل استهلاك المواد بنسبة 3.5٪ واستهلاك الطاقة بنسبة 73٪ تقريبا من خلال تنفيذ جميع التدابير الممكنة. بالإضافة إلى ذلك، يمكن أن يكون هناك انخفاض متوقع في ثاني أكسيد الكربون بمقدار 4,240 طن/ السنة وانخفاض النفايات الصلبة بمقدار 83 طن/ السنة من خلال تنفيذ التدابير المحددة.

وخلال دورة المشروع، تم تصميم وتنفيذ العناصر الأساسية لنظام معلومات كفاءة استخدام الموارد. تسمح هذه العناصر بإدارة ومراقبة أهم أوجه القصور المتعلقة بإنتاجية الموارد وهي ضرورية للتحسين المستمر لعمليات الشركة باستخدام مؤشرات الأداء المطروحة ضمن المشروع. ونتيجة لذلك، حققت الشركة، بعد بضعة أشهر من تقديم منهجية تست TEST، شهادة ISO 14001.

إجمالي الوفورات السنوية :

“في البداية، كنا مترددين في الانضمام، ولكن بعد الانتهاء من ميد تست MED TEST III، نرى الآن فوائد استخدام منهجية علمية يمكن أن تساعدنا في تحديد الخسائر وتحقيق توفيرات. وأنصح جميع الشركات الصناعية الفلسطينية بالتعاون مع مشروعكم لتحقيق الفائدة وتشجيع أي شركة على الانخراط في هذا النشاط الهام”

السيد طارق أبو الفيلات
مدير العلاقات العامة

يرجى زيارة switchmed.eu

كجزء من برنامج سويتش ميد الممول من الاتحاد الأوروبي ، يتبنت اليونيدو في مشروع "نقل التكنولوجيا الرفيقة بالبيئة" مسارات للصناعات في دول جنوب المتوسط لتصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد ولتحقيق وفورات لتحسين القدرة التنافسية والأداء البيئي.
تم إعداد هذا المنشور بدعم مالي من الاتحاد الأوروبي وشركاء تمويل برنامج سويتش ميد. محتويات هذا المنشور هي من مسؤولية اليونيدو وحدها ولا يمكن بأي حال من الأحوال أن تعكس آراء الاتحاد الأوروبي.

شركاء التمويل:
Generalitat de Catalunya Departament d'Acció Climàtica, Alimentació i Agenda Rural
Agència de Residus de Catalunya
Italian Development Cooperation Ministry of Foreign Affairs and International Cooperation

فرص التوفير **

الإجراء المقترح	الأرقام الإقتصادية الرئيسة			وفورات الموارد والتأثيرات البيئية الإيجابية سنوياً		
	قيمة الاستثمار باليورو*	التوفير باليورو*	فترة تسديد قيمة الاستثمار بالسنوات	المياه والمواد	الطاقة	التأثيرات البيئية / سنة
توفيرات في المواد والحد من النفايات الصلبة	13,414	10,813	1.2	-	21 طن	83 طن من النفايات الصلبة 4,240 طن CO_2
خفض النفايات الصلبة من الملصقات	222,764	65,072	3.4	-	62 طن	
الحفاظ على غاز البترول المسال	2,710	14,850	0.2	141.5	-	
ترشيد استهلاك الكهرباء	230,623	155,562	1.5	1,007	-	
الحفاظ على غاز البترول المسال	1,897,018	634,299	3	4,106	-	
المجموع	**2,366,529**	**880,596**	**2.7**	**5,255**	**83**	

*سعر صرف 1 يورو = 3.69 شيكل
** الأرقام مبنيةعلى قيم الإنتاج خلال عام 2020

التوفير في المواد وخفض النفايات الصلبة

يمكن خفض الخسائر في المواد إلى الحد الأدنى من خلال العديد من التدابير منخفضة التكلفة، مثل الحصول على محلل رطوبة الصمغ/ راتنج PET، والذي يمكنه التحكم في جودة المواد الخام ويعمل على إزالة الغبار من المواد المعاد طحنها لإعادة استخدامها في إنتاج حاويات غير غذائية. بالإضافة إلى ذلك، فإن استبدال نظام التغذية اليدوي الفردي للمواد الخام لكل خط إنتاج بنظام التغذية الصمغية/راتنج PET الأوتوماتيكي سيقلل من الخسائر الناجمة عن التشغيل الحالي بالطريقة اليدوية.

خفض النفايات الصلبة الناتجة من الملصقات

تولد الملصقات كمية كبيرة من النفايات الصلبة، والتي سيتم خفضها من خلال العديد من التدابير منخفضة التكلفة مثل تخزين الملصقات في ظروف مناسبة عن طريق بناء غرفة تخزين الملصقات وإعادة تخصيص آلة تقليص ملصقات الأكمام، مما يؤثر على المعالم المثلى لجو الإنتاج.

ترشيد استهلاك غاز البترول المُسال

تستخدم شركة الوفاء للصناعات البلاستيكية الغاز السائل المضغوط (LPG) لإمداد الطاقة الحرارية؛ تمت التوصية بالعديد من تدابير توفير غاز البترول المسال لنظام البخار على النحو التالي:

- نقل سخانات البخار لتكون قريبة من آلة تقليص الأكمام للتخلص من فقدان الحرارة من شبكة البخار الحالية.
- عزل أنابيب البخار للقضاء على فقدان الطاقة الحرارية.
- عزل أنابيب المكثفات وخزان التغذية للاستفادة من فقدان الحرارة من ماء المكثفات.

ترشيد استهلاك الكهرباء

الكهرباء هي مصدر الطاقة الأساسي لخط إنتاج شركة الوفاء للصناعات البلاستيكية، وقد تمت التوصية بالعديد من تدابير توفير الكهرباء:

- نظام الهواء المضغوط: تحسين التحكم في مجموعة ضواغط الهواء لمطابقة إمداد الهواء المضغوط مع الطلب لتحسين أداء النظام وتقليل تسرب الهواء المضغوط وتركيب مستقبلات هواء جديدة لتحسين حجم خزانات استقبال الهواء لمعززات الهواء لتقليل عدد مرات البدء وتحسين إعدادات الضغط.
- نظام التبريد: تحسين أداء المبرد القديم من خلال التعديلات الداخلية الجيدة، بما في ذلك تحسين الإعداد، والعزل الحراري لأنابيب المياه المبردة غير المعزولة، والتنظيف والصيانة، واستبدال المضخات الحالية بأخرى جديدة مجهزة بتقنية محول التيار العكسي، وتعديل المضخات الحالية لنظام التبريد الجديد وتجنب دوران المياه غير الضروري وتحقيق ضغط شبكة بقوة 6 بار في الآلات. وكذلك توسيع نظام التبريد الحُر من أجل التبريد المسبق للمكونات الهيدروليكية للماكينات وتقليل الاعتماد على التبريد من المبردات.

تركيب نظام الطاقة المتجددة الكهروضوئية

يمكن أن يكون تركيب نظام طاقة متجددة كهروضوئية (PV) متصل بالشبكة مع شركة كهرباء الخليل HEBCO خيارا مستداما لتغطية الطلب على الكهرباء. يمكن أن تكون قدرة النظام الكهروضوئي المقترح حوالي 2.5 ميجاوات. لا يزال يتعين على الشركة إيجاد موقع مناسب لمحطة الطاقة الشمسية هذه والتوصل إلى اتفاق مع شركة توزيع الكهرباء.

> “تساعدنا منهجية تست TEST في قياس ومراقبة الحالات المثلى لاستهلاك الطاقة للآلات والإنتاج وتحسين نظام مراقبة الجودة لدينا لحساب كمية النفايات في نظامنا.”
>
> السيدة وفاء الجنيدي
> المدير العام

أي معلومات اضافية، يرجى التواصل مع

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية
Ms. Ulvinur Müge Dolun
قسم حماية البيئة والاقتصاد الدائري
وحدة كفاءة الموارد والاقتصاد الدائري
فينا، المركز الدولي، صندوق بريد 300، 1400 فينا، النمسا
البريد الالكتروني: u.dolun@unido.org الموقع الالكتروني: www.unido.org